

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ПЛЕНОЧНЫЙ ЭКСТРУДЕР МИНИТИПА МОДЕЛЬ QS-MN45



Цена в Украине – USD 16 000

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Материал	HDPE, LDPE, LLDPE	
Ширина пленки	100-500	мм
Толщина пленки	0.008-0.1	мм
Производительность экструдера	40	кг/ч

Напряжение	3 Ф/380 В/50 Гц	
Вес машины	1500	кг
Габариты: (L*W*H)	1800*2500*3500	мм

КОНФИГУРАЦИЯ

1. Узел экструзии

- 1.1. Диаметр шнека: 45 мм.
- 1.2. Отношение длина/диаметр: 28:1.
- 1.3. Материал шнек-цилиндра: биметаллический.
- 1.4. Материал кольца на обогреве: нержавеющая сталь.
- 1.5. Обдув на охлаждении цилиндра: 120 Вт х 2.
- 1.6. Количество зон термоконтроля: 3 зоны.
- 1.7. Приводной двигатель: 11 кВт с контролем инвертора.
- 1.8. Редуктор: 133.
- 1.9. Бункер: 1 шт.
- 1.10. Головка экструзионная: фиксированного типа.
- 1.11. Диаметр головки: 120 мм для LDPE, 60 мм для HDPE (взаимозаменяемость).
- 1.12. Количество зон термоконтроля головки: 2 зоны.
- 1.13. Кольцо обдува: ф 620 мм, одноцелевое.
- 1.14. Мощность обдува: 1,5 кВт.

2. Узел вытяжки

- 2.1. Узел вытяжки – 1 комплект.
- 2.2. Ширина валов – 600 мм.
- 2.3. Корзина пузыря пленки – шестиугольная.
- 2.4. Тяговый двигатель – 1,5 кВт.
- 2.5. Устройство фальцовки – 1 шт.
- 2.6. Вал тиснения – 1 шт.
- 2.7. Резиновый вал – 1 шт.
- 2.8. Направляющий вал – 1 шт.
- 2.9. Скорость вытяжки – 5-80 м/мин.
- 2.10. Метод прессования – контроль цилиндра.

3. Узел намотки

- 3.1. Тип намотчика – двойной.
- 3.2. Вал намотки – 600 мм.
- 3.3. Рабочая ширина пленки – 500 мм.
- 3.4. Двухсторонний нож – 1 шт.
- 3.5. Пневмошпуля – 4 шт.



- 3.6. Двигатель намотки – 10 Н.М.
- 3.7. Скорость намотки – 5-80 м/мин.

4. Электрический шкаф

- 4.1. Двигатель – Siemens beide.
- 4.2. Инвертор – Pioneer.
- 4.3. Переключатель – CHNT.
- 4.4. Низковольтные электрические части – CHNT.
- 4.5. Терморегулятор – Aiset.
- 4.6. Амперметр – сделан в Китае.

